TECASAFE®
Ecogreen

TECASAFE® ECOGREEN
XL 9240 – 240 g/m²

UN CONFORT GARANTI DANS TOUTES LES SITUATIONS

Les fibres naturelles et douces comme de la soie assurent un meilleur contrôle de l'humidité et veillent à ce que le vêtement reste confortable, frais et sec à tout moment grâce à une respirabilité avancée.

UN ASPECT DURABLE MÊME APRÈS DES LAVAGES FRÉQUENTS

Grâce à leur durabilité élevée, ces tissus maximisent la durée de vie de vos vêtements de protection, offrant un excellent indice de solidité des couleurs de 4-5 après 50 cycles de lavages industriels (ISO 15797).

PREMIER TISSU INTRINSÈQUEMENT IGNIFUGE ET ÉCOLOGIQUE AVEC PRÈS DE 50 % DE MATIÈRES ÉCO-RESPONSABLES

Il minimise votre empreinte carbone sans compromettre ses incroyables performances intrinsèquement ignifuges et multinormes.
Ce tissu se compose de TENCEL™ Lyocell, une matière écologique et biosourcée.

TENCATE protectivefabrics | *made for life*

TECASAFE®
Ecogreen

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	TECASAFE® ECOGREEN	MÉTHODE DE TEST
Qualité	XL 9240	
Largeur	152 cm (+2/-1 cm)	ISO 3801: 1978
Poids	240 g/m² (± 5%)	ISO 3932: 1980
Composition	Modacrylic/TENCEL™ Lyocell/ para-aramid/Static-Control™	
Construction	2/1 twill	
Finitions disponibles	Standard: Hydro-Tec. Optional: Comfort	
Performances physiques		
Résistance à la traction	900 N x 650 N (±10%)**	ISO 13934-1: 1999
Étiquetage pour l'entretien		
Lavage domestique	60° P	
Lavage industriel	75 °C Colour: PRO 1 2 3 4 5 6 White: PRO 1 2 3 4 5 6 7 8	
Exigences EPI*	optional:	

* Copyright symbols: NEN, Delft (Pays-Bas) ** Uniquement finition Hydro-Tec.

CERTIFICATION		
	Risques industriels d'inflammabilité et sources de chaleur	EN ISO 11612 A1,A2,B1,C1,E2,F1: 2015 (A1 + A2= 100 x ISO 15797 - 75 °C)
	Expositions thermiques de courte durée dues au feu	NFPA 2112: 2018
	Lutte contre les feux de forêts	EN 15614: 2007
	Soudure	EN ISO 11611, class 1: 2015***
	Arc électrique	Single Layer: EN IEC 61482-1-2, class 1; 2015 HRC/Category 2 (8 ≤ATPV ≥ 25 cal/cm²) System: XL9200 + XL9240 EN IEC 61482-1-2; 2015 class 2 (7kA) System: HRC/Category 2 (8 ≤ATPV ≥ 25 cal/cm²)
	Propriétés antistatiques pour risque d'explosion	EN 1149-5: 2018, EN 1149-3: 2004
	Produits chimiques liquides**	EN 13034: 2005 + A1: 2009
	Coloris haute visibilité: Yellow. Coloris contrastants	EN ISO 20471: 2013
	Exigences générales***	EN ISO 13688: 2013
	Öko-Tex Standard 100, catégorie 2	Centexbel, no. 0903009

** Uniquement finition Hydro-Tec. *** Although this fabric full-fills the requirements of EN ISO 11611, fabrics out of the Tecasafe® Ecogreen collection are more suitable for welding applications **** Testé sur des coloris spécifiques

COLORIS

Intense blue 89350	Black velvet 89254	Moonmist 89253	Delftblue 89249	Ribbon red 89252	Sunrise Orange 89305	Yellow (EN 20471) 89251

MADE IN EUROPE TENCATE protectivefabrics

TENCATE PATENTED

Membre de l'E.T.S.A.

Ten Cate Protect B.V. est certifiée selon : ISO 9001 ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

Ce tissu est un Produit certifié UL :

OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 0903009 Centexbel Tested for harmful substances, www.oeko-tex.com/standard100

Toutes les données mentionnées doivent être considérées comme des valeurs à titre indicatif. À notre connaissance, toutes les informations contenues dans le présent document sont exactes. TenCate Protective Fabrics Europe décline toute responsabilité liée à l'utilisation de l'échantillon ci-joint qui devra être considéré uniquement comme un échantillon, et n'est de ce fait pas destiné à être utilisé pour la fabrication de vêtements, sous quelque forme que ce soit.